



检修简报

总第 010 期

2017年6月15日

博大精深，源远流长

检修进行曲

——最可爱的人

今天是 2017 年 6 月 15 日，是大检修的第 11 天，虽然离开车的日子越来越近了。但是大家还是不敢掉以轻心。今天我们主要工作就是一次风、二次风、引风机紧固、现场仪表接线端子和硫回收阀门配管。虽然说都是收尾工作，但都是最脏最累的活。

我们组今天检修一楼一次风机和二次风机，仪表接线箱 30 多个，其中包括端子紧固、仪表线回路测试，还有清理仪表箱卫生，仪表热电厂检修小组克服新员工多、检修项目繁琐等诸多困难，艰苦奋斗在工作现场。现场环境较为恶劣，锅炉一楼正在施工，尘土飞扬，工作在最一线的他们也早已是汗流浹背，分分秒秒与时间竞争着来完成今天的检修任务。

在检修现场，有这样一群年轻的身影，他们头戴的鲜红帽子上清楚的写着“3052 实习”几个字，他们就是刚刚接受完三级安全教育步入工作岗位的新生力量，刚刚迈出校园的他们尽管还显得十分青涩，但工作起来却不含糊，凭借着初生牛犊不怕虎一般的韧劲去接受这些新鲜事物，为此次检修工作的顺利进行贡献出自己的力量。在检修过程当中，他们每天都能接受到新的知识来充实自己。此次检修时间长，检修项目较多，检修任务繁重，但是他们从来没有怨言，都主动加班加点的工作，并放弃了早晚休息的时间，来投身到博大仪表检修当中！

当夜幕降临，皎洁的月光照在回家的路上，同志们的脸上都露出了欣慰的笑容，那是一种完成了一天的艰巨任务而颇有成就感的笑容。小角色，大作用，平凡的岗位，亦能做出不平凡的贡献，向这些最可爱的人们致敬！

文 李忠海

检修进度追

6 月 15 日检修进度情况

合成尿素工序

1. C801 筒体上盲板准备打压；
2. E201 检测修补，装气体分布器；
3. E203 检测修补；
4. E205 回装上封头大盖；
5. E901 配管，P802 配管完成；
6. 安全阀校验，S402 挡液板更换，压力表校验。

仪表工序

1. 拆泵 G291, G641 的探头，为泵的检修做准备。

公用动力工序

1. 脱硝改造后水压试验已完成，开始炉墙修复；
2. 3#炉的煤仓防磨板更换 3#4# 已完工；
3. 1#2# 煤仓正在施工、循环水凉水塔 4# 塔装填料到第三层，5# 塔正在拆除旧填料；
4. 水平烟道贴玻化陶瓷砖，西侧完成 600 平米，东侧完成 80 平米；
5. 1# 低压给水泵已对正、1 号炉膛开始拆架子，2 号炉正在喷涂；
6. 2#3# 炉主蒸汽阀已焊接完成，2#3# 脱硫塔正在检修，2# 循环槽检修完成。

博大文苑

同事，你好！

人们总是赞美花的曼妙，果的甘甜，却很少有人看到为花果默默守护的绿叶。世界总是这样，有些人总是容易被人们逐渐忽略——就像精工。

说到精工，很是惭愧，在之前对于我们之间是同事这件事，我内心是拒绝的。同样是工人，他们的着装不同于我们，永远脏兮兮的，破破烂烂的，爬高钻低，工作很是艰难。直到这次检修，我才明白他们的辛劳，而我们其实一直都是最好的战友。

这次检修中很荣幸的担任了一天检修监护人，也正是这一天的时间才让我有机会近距离接触他们。我们循环水凉水塔需要检修管道，而管道是置于空中的，无法作业。所以就请来精工的同事进行搭架子。凉水塔虽不是很高，但也是有曲曲折折的八层楼梯，爬上去我已经是气喘吁吁，还没来得及歇息，这些着急的人儿就开始干活儿了。他们陆陆续续进入风机内，我也随着进去。这是个半封闭的空间，头顶是镂空的，脚下是虚虚实实的填料。我们的活动区域仅仅是脚下的金属框架，稍不留心就有掉下去的可能，而下面便是好几米深的水池。这也正是他们需要我们这些监护人监护的原因。开始作业后他们的分工明确，有负责切割的，有负责焊接的，还有负责搬运工具的。所有一切都安排的紧紧有条。尽管是在容器内，但仍旧难逃高温的逼战，再加上地势比较高，整个环境中都是热气腾腾的。工作人员马上就变成了那蒸笼中的馒头，一个个汗流浃背。脸上的汗水一次次模糊了双眼，迅速擦拭又继续开始干手中的活，生怕耽误一分一秒，影响到检修的进度。

忙碌的日子里时间总是过得很快，天终于凉快下来了，一天的工作也终于可以结束了。没怎么干活的我，爬上爬下的，现在也已经累翻了。而他们，更别说了。一个个衣服湿漉漉，脏巴巴的，脸上只有牙齿处还可以看出些干净色。望着他们蹒跚的身影，疲倦的步伐里仿佛可以看到他们这些年所有的心酸。这可能就是我们检修工人最平常的生活，而这一天也是他们无数忙碌日子里最普通的一天，甚至比起其他危险作业，这并不算什么。

突然觉得在这艰苦的日子里有他们的陪伴真好，有种莫名的安全感。等到下次见面好想对他们说：同事，你好！

文 苗思祎

安全标语

想安全事，
上安全岗，
做安全人。

安全生产，
人命关天，
天大地大，
安全为大。

宁为安全受累，
不为事故流泪。

坚守安全红线，
担当安全责任。

事故是最大的成本，
安全是最大的效益。

安全标识



检修剪影

张广明 摄



边婷婷 摄



边婷婷 摄

