

## 包装兄弟来助力

**本报讯** 随着时间的推移，博大实地公司 2017 年度大检修已经进入了第十二天，所有参与大检修的检修人员已经很疲惫了，但是大家并没有抱怨也没有退却，累了、困了，席地而坐，小憩一下，也算是给疲劳的身体带来片刻的安慰。现在已经是晚上 7 点 30 分了，现场依旧传来交流的、大锤的、拉链的等等各种声音。



走进循环水系统，作为停车最晚开车最早，并且关乎全厂水系统正常运行的循环水系统正在更换 10 号凉水塔填料，为了保质量、赶进度、争工期，公司的包装兄弟们主动来帮忙，你拉我托，就这样相互默契的配合着，没有因为属于不同岗位而出现任何抵触情绪，他们脸上洋溢着微笑，展现出一种极强的主人翁意识，似乎在宣告着“处在这个厂区内，我们就是一家人，我们就没有彼此”。因此，在包装兄弟的帮助下，于晚上 9 点左右完成了此塔安装填料的工作，为循环水系统能够如期启动起到了推进作用。

文 边婷婷

## 检修进度追

### 6 月 16 日检修进度情况

#### 合成尿素工序

1. C801 开始装塔盘；
2. E201 检测修补缺陷气体分布器试漏完；
3. E203 回装上下封头和人孔大盖；
4. E205 列管涡流检测；
5. E901 配管完成，安全阀校验，S402 挡液板更换。

#### 公用动力工序

1. 脱硝省煤器催化剂的通风梁做浇筑；
2. 3 号炉煤仓衬板更换完成；
3. 循环水凉水塔 4# 填料回装完成，5# 正在回装；
4. 除盐水混床 C/D 更换滤帽；
5. 循环水塔底上围网；
6. 水平烟道东侧贴玻化陶瓷砖已完成一半，西侧完成 80%；
7. 2# 炉一次风机和引风机对正完成，喷涂已完成；
8. 3# 炉正在喷砂，入塔原烟道加护钢板。

#### 仪表工序

1. 气化锁渣阀调试；
2. 火炬变送器改造；
3. 气化 FT-1307B2 变送器调校；
4. 空分 T2-1314 温度改连锁。

#### 空分气化工序

1. 空分安全阀回装；
2. 电机保养；
3. 气化管线恢复；
4. 设备清洗；
5. 气化炉检修；
6. 高压煤浆泵减速机更换；
7. 沉降槽清渣；
8. 灰水槽人孔复位；
9. E1404B 检修。

## 博大文苑

### 师傅，喝我的吧！

文 白帆

炎炎烈日，空分主操李玉强仰着头，汗水顺着他眯着的眼角流淌下来。“水来了，水来了！快来喝绿豆汤咯。”听着吆喝，李玉强舔了舔有些干裂的嘴唇，依旧看着管廊上六化建保运队的检修人员，挂着安全带指挥吊车司机把高压氮管线上的安全阀精准的吊在阀座上。“老李，老李你给我把垫片放好，螺栓都拧紧了啊！要是阀门漏了看我找你麻烦的！”看着保运人员熟练的放好垫片，两人配合对角紧固螺栓，李玉强不由的喊了一句。“行了，行了，我干活你还不放心，喝你的绿豆汤去吧”，老李瞅了一眼李玉强道，继续和同事配合对角紧固。而李玉强却没有离开，依旧站在一旁监护。“师傅，喝我的吧！”3052学员冯文泽整理完安全阀，抽空跑去打了一杯绿豆汤，看见李玉强手里拿着空饮料瓶子，把绿豆汤递了过去——这只是空分检修中平常的一幕。

水冷塔增加除沫器、E182泄露检修、压力容器、压力管道检测、所有水换热器拆封头冲洗、安全阀、压力表校验、配合电气检修电机、换油、配合仪表效验所有自动阀……我们的检修任务不胜枚举，活多人少是常态，忙得脚不沾地依旧不敢对检修工作有丝毫的放松！技术员闫高霞，在提前完成自己所负责的检修工作后，来不及休息，就跑来帮罗腾齐、李玉强他们。罗腾齐在一天所有的检修工作完成后，依旧坚守岗位查看当天办理的数十张作业票，看哪些工作已经完成，哪些工作需要明天继续干。专工武仲合在安排好每天的检修工作后，化身临时支援人员，哪里缺人哪里就有他的身影！我们的倒班人员因人手不够，在三班两倒的情况下，早班七点半之前，就已交完班，到现场配合电气、仪表进行检修工作。李俊峰在办票的时候告诉3052学员自己先一趟洗手间，安全员来的时候打电话通知他，结果没等他走到洗手间电话就响了起来。樊东在晚上交完班后打开支付宝的蚂蚁森林高兴的说，“我今天走了快三万步了，明天又能领好多能量！”……好多好多这样平凡而又朴实的场景，出现在这次大检修期间。

平时我们因岗位缺人而抱怨人手不够，但在检修期间，却没有人抱怨自己的活多。只是默默的完成自己手中的工作，并查缺补漏不放过任何一处安全隐患。每保质保量的完成一项检修任务，你都会发现，那些流着汗、沾着灰的笑颜是那么的满足。让我们一起向我们可爱的工友们致敬！

### 设备检修的意义

机器设备在日常使用和运转过程中，由于外部负荷、内部应力、磨损、腐蚀和自然侵蚀等因素的影响，使其个别部位或整体改变尺寸、形状、机械性能等，使设备的生产能力降低，原料和动力消耗增高，产品质量下降，甚至造成人身和设备事故。这是所有设备都避免不了的技术性劣化的客观规律。

在企业中，由于机器设备的生产连续性，而大多数设备是在磨损严重、腐蚀性强、压力大、温度高或低等极为不利的条件下进行生产的。因此，维护检修工作较其他部门更为重要。

为了使机器设备能经常发挥生产效能，延长设备的使用周期，必须对设备进行适度的检修和日常维护保养工作。它是挖掘企业生产潜力的一项重要措施，也是保证多、快、好、省地完成或超额完成生产任务的基本物资基础。

### 检修剪影

邵子者摄



罗翔启摄



袁树琴摄

